



HP90

Hardware Prep Fillers
HP90-MORT, HP90-FB

INSTALLATION INSTRUCTION

For the complete list of GapGuard™ Fire Door Accessories, the most up-to-date product information and installation instructions, scan the QR code or visit ngp.com.



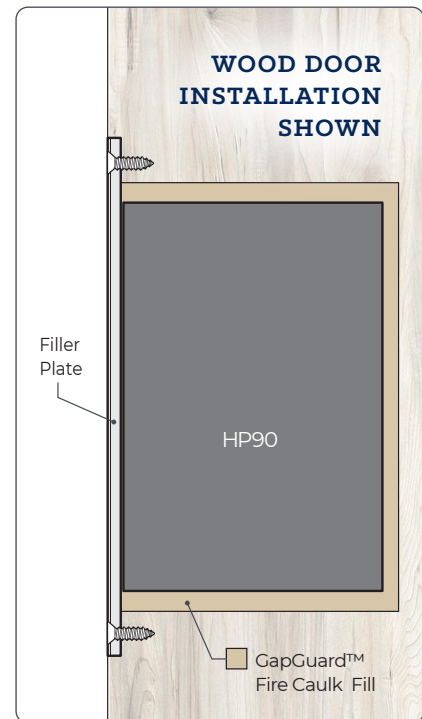
HP90-MORT

Installing HP90 for Mortise Locksets in Wood and Steel (Hollow Metal) Doors:

1. Ensure the hole or cutout is clean and free from debris.
2. Use the HP90-MORT KIT – the clearance between the rectangular HP90 fire-rated panel and the cutout cannot exceed $\frac{5}{16}$ " per side.

3. For wood and hollow metal doors, install one rectangular HP90 fire-rated panel into the center of the mortise opening, with a heavy bead of GapGuard™ Fire Caulk on the perimeter of the HP90 fire-rated panel. With the rectangular HP90 fire-rated panel in the opening, apply GapGuard™ Fire Caulk around the face cutouts, on both sides

of the door. The GapGuard™ Fire Caulk should fill any gaps between the door and the rectangular HP90 fire-rated panel. If desired, 3mm thick high-density fiberboard, or equivalent door face material, can be installed at the outermost edge of the cutout to provide a flush transition with the face of the door.



4. Install latch filler plate on the door.
5. Install strike filler plate on the frame.
6. If GapGuard™ Fire Caulk is exposed at the surface, immediately clean from surface, and then allow 24 hours to cure prior to sanding, painting, or additional aesthetics.

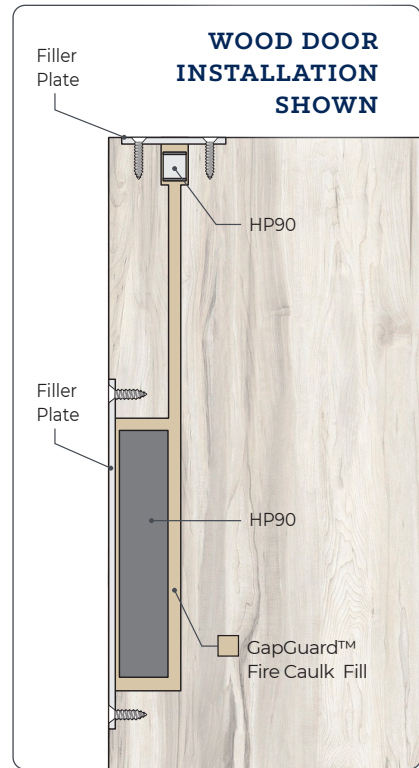


SPECIAL NOTE
To retain UL Certification, these products must be installed using GapGuard™ Fire Caulk



HP90-FB Installing HP90 for Flush Bolts in Wood and Steel (Hollow Metal) Doors:

1. Ensure the hole or cutout is clean and free from debris.
2. Use the HP90-FB KIT – the clearance between the rectangular HP90 fire-rated panel and the cutout cannot exceed $\frac{5}{16}$ " per side.
3. For wood and hollow metal doors, install one rectangular HP90 fire-rated panel into the center of the flush bolt mortise cutout, with a heavy bead of GapGuard™ Fire Caulk on the perimeter of the rectangular HP90 fire-rated panel. With the rectangular HP90 fire-rated panel in the opening, apply GapGuard™ Fire Caulk



- between the rectangular HP90 fire-rated panel and both sides of the cutout. The GapGuard™ Fire Caulk should fill any gaps between the door and the HP90 fire-rated panel.
4. If a connecting rod is used between the flush bolt mortise cutout and the latch bolt cutout, fill the channel for the rod with GapGuard™ Fire Caulk and install one cylindrical HP90 fire-rated panel at the latch bolt bore. Fill remaining cutout with GapGuard™ Fire Caulk.
 5. Install latch filler plate on the door.
 6. Install strike filler plate on the frame.
 7. If GapGuard™ Fire Caulk is exposed at the surface, immediately clean from surface, and then allow 24 hours to cure prior to sanding, painting, or additional aesthetics.



POSITIVE PRESSURE TESTED
MISCELLANEOUS FIRE DOOR
ACCESSORY

6.21



SPECIAL NOTE

To retain UL Certification, these products must be installed using GapGuard™ Fire Caulk

NGP-GAP-HP90-PRI-0621-A



NGP MEMPHIS
4985 East Raines Road
Memphis, TN 38118
orders@ngp.com

NGP VEGAS
4584 Calimesa Street
Las Vegas, NV 89115
vegasorders@ngp.com

ngp.com
1-800-NGP-RUSH



HP90

Rellenos para Preparación de Herrajes
HP90-MORT, HP90-FB

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

HP90-MORT

Instalación de HP90 para Cerraduras Embutidas en Puertas de Madera y Acero (Metálicas Huecas):

1. Asegúrese que el orificio o abertura esté limpio y libre de cualquier residuo.
2. Uso del HP90-MORT KIT – El espacio entre el panel rectangular certificado cortafuego HP90 y la abertura no puede exceder de $\frac{5}{16}$ " por lado.

3. Para puertas de madera y puertas metálicas huecas, instale un panel rectangular certificado cortafuego HP90 en el centro de la abertura del canal, con una buena cantidad de Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk en el perímetro del panel certificado cortafuego HP90. Con el panel rectangular certificado cortafuego HP90 en la abertura, aplique Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk alrededor del frente de las aberturas, en ambos lados de la puerta. La Masilla Cortafuego

- GapGuard™ Fire Caulk debe llenar todo el espacio entre la puerta y el panel rectangular certificado cortafuego HP90. Si así lo desea, puede instalar un panel HDF de 3 mm de espesor o algún otro acabado de puerta equivalente en el borde más lejano de la abertura para así proveer una transición uniforme con la cara de la puerta.
4. Instale la placa de la chapa en la puerta.



5. Instale la placa de la contrachapa en el marco.
6. Si la masilla cortafuego GapGuard™ Fire Caulk queda visible en la superficie de la puerta, remueva inmediatamente de la superficie, déjala curar por 24 horas antes de lijarla, pintarla o hacer otros arreglos.

Para obtener la lista completa de Accesorios GapGuard™ para Puertas Cortafuego, información actualizada de los productos e instrucciones de instalación, escanee el código QR o visite ngp.com



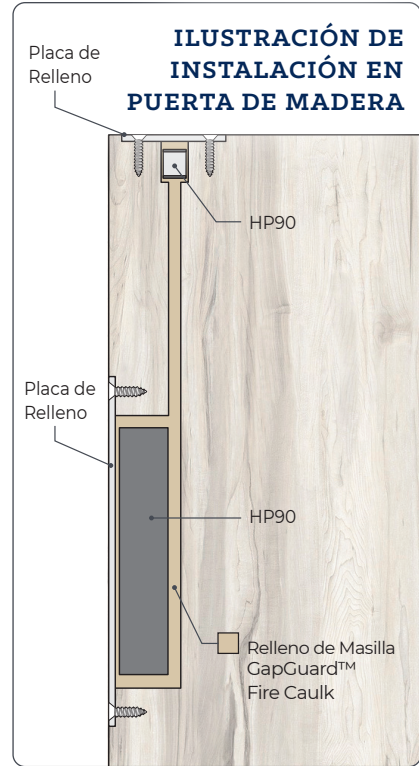
NOTA ESPECIAL

Para conservar la Certificación UL, HP90-MORT y HP90-FB deben instalarse usando la Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk



HP90-FB Instalación de HP90 para Pernos Empotrados en Puertas de Madera y Acero (Metálicas Huecas):

1. Asegúrese que el orificio o abertura esté limpio y libre de cualquier residuo.
2. Uso del HP90-FB KIT – El espacio entre el panel rectangular certificado cortafuego HP90 y la abertura no puede exceder de $\frac{5}{16}$ " por lado.
3. Para puertas de madera y puertas metálicas huecas, instale un panel rectangular certificado cortafuego HP90 en el centro de la abertura del canal del perno empotrado, con una buena cantidad de Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk en el perímetro del panel rectangular certificado cortafuego HP90. Con el panel rectangular certificado cortafuego HP90 en la abertura, aplique Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk entre el



panel rectangular certificado cortafuego HP90 y ambos lados de la abertura. La Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk debe llenar todo el espacio entre la puerta y el panel certificado cortafuego HP90.

4. Si se usa una barra conectora entre la abertura del canal del perno empotrado y la abertura del perno del pasador, rellene el canal de la barra con Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk e instale un panel cilíndrico certificado cortafuego HP90 en el orificio para el perno del pasador. Rellene el resto de la abertura con Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk.
5. Instale la placa de la chapa en la puerta.
6. Instale la placa de la contrachapa en el marco.
7. Si la masilla cortafuego GapGuard™ Fire Caulk queda visible en la superficie de la puerta, remueva inmediatamente de la superficie, déjala curar por 24 horas antes de lijarla, pintarla o hacer otros arreglos.



ACCESORIO MISCELÁNEO
PARA PUERTA CORTAFUEGO
SOMETIDO A PRUEBAS DE
PRESION POSITIVA

6.21



NOTA ESPECIAL

Para conservar la
Certificación UL, HP90-
MORT y HP90-FB deben
instalarse usando la
Masilla Cortafuego
GapGuard™ Fire Caulk

NGP-GAP-HP90-PRI-0621-A



NGP MEMPHIS
4985 East Raines Road
Memphis, TN 38118
orders@ngp.com

NGP VEGAS
4584 Calimesa Street
Las Vegas, NV 89115
vegasorders@ngp.com

ngp.com
1-800-NGP-RUSH